商品規格書

区分	2次文書
文書名	商品規格書〔すり身揚げ たこ〕
文書管理No.	CSK-002-01
発行日	2021年2月10日
改定日	2022年3月21日
承認者	戸嶋 勝俊
査閲者	花塚 利雄
査閲者	川浦 定幸
作成者	石岡 嘉久

10,000g(100g 100個入り)

ダンボール包装 270×420×210

冷凍(-18°C以下)

製造日より240日

配合	表示	商品名	すり身揚げ たこ		H		
	順位		添加物	配合率(%)	産地又はメーカー名	アレルゲン	F
1		玉葱	100 NH (193		日本	, , , , , ,	
2		キャベツ			日本		
3		魚肉すり身(イトヨリ)	※リン酸Na		複数原産地(別途記載)		l
	·	砂糖					Γ
4	7	澱粉			士幌町農業協同組合/日本		
5	8	たこ			北海道		
6		水					
7	5	魚肉すり身(たら)	※ソルビット、リン酸Na	5%未満	アメリカ、日本		J
8		魚肉すり身(タチウオ)	※ポリリン酸Na	5%未満	複数原産地(別途記載)		
9		紅生姜	酸味料	5%未満	(株)みやまえ		l
		,,	調味料(アミノ酸等)				l
			着色料(赤102)				l
			※保存料(ソルビン酸K)				l
10	10	醤油(こいくちしょうゆ)	※アルコール、保存料(安息書酸Na)	5%未満	キッコーマン食品(株)	小麦•大豆	
11	11	粉末状大豆たん白(スプロ)	※植物レシチン、酸化防止剤(亜硫酸塩)	5%未満	Solae LLC./アメリカ	大豆	
12		グルタミン酸ナトリウム	調味料(アミノ酸)	5%未満	VEDAN ENTERPRISE CO.,LTD/ベトナム		ž
13	12	砂糖		5%未満	日本甜菜製糖㈱		l
14	13	ぶどう糖(グルコース)		5%未満	昭和産業(株)		l
15	14	食塩		5%未満	ナイカイ塩業(株)		l
16	3	生姜	※酸化防止剤、pH調整剤	5%未満	テーオー食品(株)/日本		7
17	15	香辛料(ブラックペッパー)		5%未満	高砂スパイス(株)		l
18		リボタイド(核酸)	調味料(核酸)	5%未満	キリン協和フーズ(株)		
19	16	唐辛子(一味唐辛子)		5%未満	ハウス食品(株)		J
							l
							l
							l
							l
							l
							l
							l
							l
							l

魚肉すり身〔タチウオ・イトヨリ〕の原産地

タチウオ、イトヨリの原産地は仕入れの状況により タイ、ベトナム、インドのいずれかとなっております。 原料原産地につきましては、製造所にお問い合わせ下さい。

栄養成分表示(計算値)製品100gあたり		
エネルギー	98 Kcal	
たんぱく質	7.5 g	
脂質	0.9 g	
炭水化物	15.0 g	
ナトリウム	489 mg	
食塩相当量	1.2 g	

数値は日本食品標準成分表を用いて計算した推定値です。

原料原産地表示

- 1.玉葱〔国産〕
- 2.キャベツ[国産]
- 3.魚肉すり身(イトヨリ)[輸入・複数原産地]
- 4.たこ[北海道]
- ※東京条例にも適用の為
- 原材料に占める重量割合、
- 上位3位までと製品名に冠した 原材料を表示の対象とします。

原材料表示

製造者

製造所住所

本社住所

規格重量

荷姿

保管条件

賞味期限

野菜(玉葱[国産]、キャベツ[国産]、生姜)、 魚肉すり身(イトヨリ[輸入]、たら、タチウオ、砂糖)、澱粉、 たこ[北海道]、紅生姜、醤油、粉末状大豆たん白、砂糖、 ぶどう糖、食塩、香辛料、唐辛子/ 調味料(アミノ酸等)、酸味料、着色料(赤102)、 (一部に小麦・大豆を含む)

株式会社エスプリ

〒114-0024

北海道小樽市祝津2-298-1

東京都北区西ヶ原1-6-9

TEL :03-5907-5850 FAX :03-3949-0880

添加物

調味料(アミノ酸等)、調味料(核酸)、酸味料、着色料(赤102) ※印はキャリーオーバー

アレルゲン

小麦·大豆

原材料配合割合

たこ 11%(仕込み時)

	00個入り
名称 冷凍魚肉練り製品	
野菜(玉葱(国産)、キャベツ(国産)、生姜) 魚肉 (ハヨリ(輸入)、たら、タチウオ、砂糖、漁粉、たご)、紅生姜、醤油、粉末状大豆たん白、砂糖、ご生塩、香辛科、唐辛子/調味料(アミノ酸等)、酸味料(赤102)、(一部に小麦・大豆を含む)	【非海溝】
内容量 10,000グラム	
賞味期限 枠外右部に記載してあります。	
保存方法 - 18℃以下で保存して下さい。	
凍結前加熱の有無 加熱してあります。	
加熱調理の必要性 加熱して下さい。	
株式会社エスプリー小樽工場	
製造者 北海道小樽市祝津2-298-1 お問い合わせ先 0134-24-7534	
原材料配合割合 たこ 11%(仕込み時)	

○この商品は、エビ・カエ・卵・乳成分・小麦を含む商品と 同じラインで製造しております。

◇商品及び原料原産国につきましては、上記までお問い合わせ下さい。

細菌検査自社基準 〔冷凍食品衛生規範に準拠〕				
検査内容	基準値	検査方法		
一般生菌数	100,000℃FU/g以下	標準寒天培地温釈法		
大腸菌群	陰性	デソキシコレート専天地地平板法		
大腸菌群	陰性	BGLB液体培地法		
黄色プドウ球菌	陰性	前首加マンニット 食塩素天地地差抹法		
サルモネラ属菌	陰性	変更ペプルホ+DHL導大統勢委員場		
腸炎ビブリオ	陰性	アルか/性ペプルンホ+TCSS専業関係機能		

製造工程図

蒸時間 18分 中心温度 83℃以上 -40℃ 240分 Fe 2.0 φ SUS 2.5 φ SUS球 SUS線 ガラス セラミック

原料検査 →計量 →混合 →成形 → 蒸L器 →油調→冷却 →急速冷凍 →検品 →金属検査 →X線検査機 →包装 →出荷