商品規格書

区分	2次文書
文書名	商品規格書〔ちぎり揚げ〕
文書管理No.	CSK-009-01
発行日	2021年2月17日
改定日	2022年4月5日
承認者	戸嶋 勝俊
査閲者	花塚 利雄
査閲者	川浦 定幸
作成者	石岡 嘉久

6,000g (15g 20個入り 20袋)

270 × 420 × 160 冷凍(-18℃以下)

製造日より240日

		商品名			ちぎり揚げ		製造者
配合	表示	间加加		らざり物け		製造所住所	
順位	順位	原材料名	添加物	配合率(%)	産地又はメーカー名	アレルゲン	
1	1	魚肉すり身(イトヨリ)	※リン酸Na		複数原産地(別途記載)		本社住所
		砂糖					本 在正別
2		水					7
3	4	澱粉			士幌町農業協同組合/日本		荷姿
4	2	魚肉すり身(たら)	※ソルビット、リン酸Na		アメリカ		ダンボールサイズ
		砂糖			日本		保管条件
5	3	魚肉すり身(タチウオ)	※ポリリン酸Na		複数原産地(別途記載)		賞味期限
		砂糖					原材料表示
6	5	玉葱			日本		魚肉すり身(イトヨリ
7	6	粉末状大豆たん白(スプロ)	※植物レシザン、酸化防止剤(亜硝酸塩)	5%未満	Solae LLC./アメリカ	大豆	澱粉[国内製造]、
8	7	砂糖		5%未満	日本甜菜製糖(株)		/調味料(核酸)、
9	8	ぶどう糖(グルコース)		5%未満	昭和産業(株)		(一部に大豆を含む
10	9	食塩		5%未満	ナイカイ塩業(株)		7
11		リボタイド(核酸)	調味料(核酸)	5%未満	キリン協和フーズ(株)		添加物
							調味料(核酸)
							※印はキャリーオー
							7
							アレルゲン
							大豆
							* *: Ute/#
							- ちぎり揚げ - 7名称 冷凍
							魚肉
							_
							1
							1
							1
							1
							内容量 賞味期限
							保存方法
							東結前加熱の有
							- 加熱調理の必要
							_
							- お問
							1
	1	i					1 1

魚肉すり身[タチウオ・イトヨリ]の原産地

タチウオ、イトヨリの原産地は仕入れの状況により タイ、ベトナム、インドのいずれかとなっております。 原料原産地につきましては、製造所にお問い合わせ下さい。

栄養成分表示(計算値)製品100gあたり		
エネルギー	120 Kcal	
たんぱく質	11.7 g	
脂質	2.0 g	
炭水化物	13.7 g	
ナトリウム	459 mg	
食塩相当量	1.2 g	

数値は日本食品標準成分表を用いて計算した推定値です。 原材料を表示の対象とします

原料原産地表示 1.イトヨリ〔輸入・複数原産地〕 2.澱粉[国内製造] 3.たら[アメリカ、日本] ※東京条例にも適用の為 原材料に占める重量割合、 上位3位までと製品名に冠した

製造者

魚肉すり身(イトヨリ〔輸入〕、たら[アメリカ、日本]、タチウオ、砂糖)、 澱粉〔国内製造〕、玉葱、粉末状大豆たん白、砂糖、ぶどう糖、食塩 /調味料(核酸)、

株式会社エスプリ

〒114-0024 東京都北区西ヶ原1-6-9

北海道小樽市祝津2-298-1

TEL: 03-5907-5850 FAX : 03-3949-0880

(一部に大豆を含む)

なかれる

※印はキャリーオーバー

フレルゲン

ちぎり揚げ		400個入
名称 /	凍魚肉練り製品	
魚 オ、 糖、	可すり身(イトヨリ[輸入]、た 砂糖)、澱粉[国内製造]、 ぶどう糖、食塩/調味料(ホ	ら[アメリカ、日本]、タチウ 玉葱、粉末状大豆たん白、& 玄酸)、(一部に大豆を含む)
原材料名		
内容量	6,000グラム(20個入り)	20袋)
賞味期限	- 枠外右部に記載してあり	ます。
保存方法	- 18℃以下で保存して1	さい。
凍結前加熱の	有無 加熱してありま⁻	t.
加熱調理の必	必要性 加熱して下さい。	
材	は式会社エスプリ 小樽工場	
製造者 北	≦海道小樽市祝津2-298-1 ○問い合わせ先 0134-24-7	

○この商品は、エビ・カエ・卵・乳成分・小麦を含む商品と 同じラインで製造しております。

◇商品及び原料原産国につきましては、上記までお問い合わせ下さい。

細菌検査自治	品衛生規範に準拠〕	
検査内容	基準値	検査方法
一般生菌数	100,000€FU/፳以下	標準寒天培地温釈法
大腸菌群	陰性	デソキシコレート需天地地早板法
大腸菌群	陰性	BGLB液体培地法
黄色ブドウ球菌	陰性	卵黄加マンニット 食塩素天地地塗抹法
サルモネラ属菌	陰性	産機ベブルホ+OHL導文活動機構法
腸炎ビブリオ	陰性	フルカリラベフトレホ+TCG公寓天然時間41条

蒸時間 8分 中心温度 83℃以上

-40°C 180分 Fe 2.0ϕ SUS $2.5\,\phi$

SUS球 SUS線 ガラス 1セラミック

原料検査→ 計量 → 混合 → 成形 → 蒸L器 → 冷却 → 急速冷凍 → 検品 → 金属検査 → X線検査機 → 包装 → 出荷